

Általános BAT következtetések	
BAT 1. Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó BAT	A Monifer Kft. jelenleg ISO 9001 tanúsítvánnyal rendelkezik, azonban rövid időn belül elkezd az ISO 14001 tanúsítvány megszerzését is.
BAT 2. Az üzem átfogó környezeti teljesítményének javítása érdekében alkalmazható BAT	A partnerektől beérkező nem veszélyes hulladékokat a Monifer Kft. rendszeresen ellenőrzi. A beszállító partnerekkel történő együttműködés keretében már a szállítmány feladása előtt megtörténik a hulladékok előzetes vizsgálata, valamint feladáskor a mérlegelése a hulladékbirtokos által. A hulladékokat átvételkor a Kft. ismételten lemérlegeli, valamint a lerakodás során folyamatosan ellenőrzi a minőségét, összetételét. Az átvételi kritériumoknak esetlegesen nem megfelelő hulladékok a feledő részére visszaszállításra kerülnek. A beérkezett és lemérlegelt hulladékok a mérlegelést követően haladéktalanul a nyilvántartásba kerülnek, mely a mérlegprogramot, a Vaslap programot, valamint táblázatos nyilvántartást jelent. Az egyes hulladéktípusok feldolgozás során történő nyomunkövetése, a haszonanyag, a válogatási maradék, valamint a másodlagos hulladék szintén folyamatos, naprakész. A feldolgozás során az egyes hulladéktípusok keverése nem tartozik a technológiához. A beérkező hulladékok szétválogatását a jelenleg elérhető legmodernebb gépsorral végzi a Kft. így biztosítva a kiporzás csökkentését, valamint a legnagyobb arányú és lehető legtisztább haszonanyag előállítását. A kiszállítás előtt a másodlagos hulladékok és haszonanyagok ellenőrző minőségi vizsgálatát minden esetben elvégzik.
BAT 3. A vízbe és levegőbe történő kibocsátások csökkentésének elősegítése érdekében alkalmazandó BAT	A technológia során vízbe történő kibocsátás, szennyvízkezelés nem történik. A telephelyen keletkező kommunális szennyvizet zárt tárolóban gyűjtik és arra engedéllyel rendelkező külső vállalkozóval igény szerint elszállítatják. A szilárd burkolatú térszínen összegyűlő csapadékvizet zárt ülepítőbe gyűjtik, ahonnan ülepítést követően a tűzivíz tárolóba kerül átvezetésre, ezzel is csökkentve a vízfelhasználást. A technológia során kiporzással lehet számolni. Az új csarnokban kialakított gépsor rendelkezik elszívóval és porleválasztóval. A kommunális hulladékból származó fém hulladék feldolgozása során a kiporzást folyamatos nedvesítéssel mérséklük.
BAT 4. A hulladék tárolásához kapcsolódó környezeti kockázat csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	A telephelyen az egyes hulladékfajták tárolása, valamint a hulladéktároló helyek kialakítása a hulladék típusának és tárolási igényeinek figyelembevételével történt. A telephely teljes tárolási kapacitása, valamint az egyes tárolási helyek maximális kapacitásának meghatározása biztosítja, hogy túltárolás, hulladékfelhalmozás ne fordulhasson elő. A beérkező hulladékokat folyamatosan, a lehető leggyorsabban feldolgozzák, értékesítik. A telephelyen az egyes hulladékok maximális tartózkodási ideje a beszállítás üteme, valamint a feldolgozási és kiszállítási kapacitástól függően 2 és 14 nap között alakul.

	Az egyes tárolóhelyek egymástól jól elkülönítettek, biztonságosan és akadálymentesen megközelíthetőek, a különböző hulladékfajták keveredésének lehetősége minimális. Az ömlesztve érkező hulladékok tárolása nem igényel speciális körülményeket, a kiporzás és a szennyezés lehetősége minimális. A magas portartalmú darálékok be és kiszállítása, valamint telephelyi tárolása bigbag zsákokban történik, ezzel csökkentve a kiporzást és a csapadékvízzel történő érintkezést.
BAT 5. A hulladék kezeléséhez és szállításához kapcsolódó környezeti kockázat csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	A hulladékkezelés végző alkalmazottak rendszeres oktatásban részesülnek az adott hulladék környezetet kímélő kezelésével kapcsolatban. Az esetleges hulladék kiszóródást, szél általi elhordást az alkalmazottak haladéktalanul feltakarítják a rendszeresített takarítóeszközökkel.
Ellenőrzésre vonatkozó BAT következtetések	
BAT 6. A szennyvízáramok kimutatásában meghatározott vízbe történő kibocsátások (lásd: BAT 3) vonatkozásában alkalmazandó BAT	Nem releváns, a telephelyen technológiai szennyvíz nem keletkezik. A keletkező kommunális szennyvizet külső vállalkozó szállítja szennyvíztisztító telephelyre.
BAT 7. Az elérhető legjobb technika a vízbe történő kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése	Nem releváns, a telephelyen technológiai szennyvíz nem keletkezik. A keletkező kommunális szennyvizet külső vállalkozó szállítja szennyvíztisztító telephelyre. A technológia során vízfelhasználás nem történik, a hulladéktároló helyek úgy kerültek kialakításra, hogy a csapadékvizek lehetőleg ne érintkezzenek a hulladékokkal, amennyiben ez mégis megtörténik, a csapadékvíz a szilárd burkolatú térszínen összegyűjtésre kerül és vagy a szennyvíztárolóban, vagy a tűzvíz tárolóban kerül összegyűjtésre.
BAT 8. Az elérhető legjobb technika a levegőbe történő irányított kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése	A levegőbe történő kibocsátások ellenőrzése során az EN szabványok konkrét ellenőrzésére ugyan lehetőségünk nincs, de a magyarországi jogszabályok jogharmonizációban vannak az EN szabványokkal, így feltehetően ezen előírásoknak is megfelelünk.
BAT 9. Az elérhető legjobb technika a szerves vegyületek elhasznált oldószerek regenerálásakor a levegőbe történő diffúz kibocsátásainak	Nem releváns, a technológia során szerves vegyülettel, oldószerral szennyezett hulladék feldolgozása nem történik.
BAT 10. Az elérhető legjobb technika a bűzkibocsátás időszakos ellenőrzése	Nem releváns, a telephelyen nem történik szerves anyag tartalmú hulladék feldolgozása. A kommunális szennyvízgyűjtő zárt, így bűzkibocsátás nem történik.
BAT 11. Az elérhető legjobb technika a víz, energia és nyersanyagok éves fogyasztásának, valamint a maradékanyagok és szennyvíz éves termelésének legalább évente egyszer végrehajtott ellenőrzése.	A telephelyen felhasznált víz, villamosenergia, valamint a keletkező kommunális szennyvíz mennyiségét a Kft. a számlapontos nyilvántartásával, dokumentálásával végzi.
Levegőbe történő kibocsátások	

BAT 12. A bűzkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	Nem releváns, a telephelyen nem történik szerves anyag tartalmú hulladék feldolgozása. A kommunális szennyvízgyűjtő zárt, így bűzkibocsátás nem történik.
BAT 13. A bűzkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	Nem releváns, a telephelyen nem történik szerves anyag tartalmú hulladék feldolgozása. A kommunális szennyvízgyűjtő zárt, így bűzkibocsátás nem történik.
BAT 14. A levegőbe történő diffúz kibocsátás, különösen a por, szerves vegyületek és bűz kibocsátásának megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	<p>A technológia során a levegőbe történő diffúz kiporzást az alábbiak szerint csökkenti, vagy szünteti meg a Kft.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A nagy portartalmú hulladékokat zárt rendszerben kezelik, így megszüntetve a kiporzást. A rendszer elszívóra és porleválasztóra van rákötve. A rendszer rendszeresen karbantartott, esetleges meghibásodás esetén a javítást haladéktalanul elvégzik. - Nyílt téri hulladékkezelés esetén a hulladékokat folyamatosan nedvesítik a kiporzás csökkentése, megakadályozása érdekében - A telephely kritikus pontjain, ahol nyílt téri hulladéktárolás történik a kerítés megmagasításával és plusz hálózással akadályozzák meg a szél általi elhordást - A telephelye burkolatát rendszeresen ipari takarítógéppel tisztítják
BAT 15. A fáklyázás esetében az elérhető legjobb technika	Nem releváns, a technológia során fáklyázás nem történik.
BAT 16. Amennyiben a fáklyahasználat elkerülhetetlen, a fáklyák levegőbe történő kibocsátásainak csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	Nem releváns, a technológia során fáklyázás nem történik.
Zaj és rezgés	
BAT 17. A zaj és rezgés kibocsátásának megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	Nem releváns, a telephelyen 2025. évben történt zajmérés alapján a telephelyen és környezetében nem kell számítani zaj- és rezgésártalomra.
BAT 18. A zaj- és rezgés kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	Környezeti zajvizsgálataink során megállapítható volt, hogy környezetünket határérték alatt nem terheljük, így további csökkentésre nincs szükség.
Vízbe történő kibocsátások	
BAT 19. A vízfogyasztás optimalizálása, a szennyvíztermelés csökkentése és a talajba, vízbe történő kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	A keletkező kommunális szennyvizet külső vállalkozó szállítja szennyvíztisztító telephelyre. A technológia során vízfelhasználás nem történik, a hulladéktároló helyek úgy kerültek kialakításra, hogy a csapadékvizek lehetőleg ne érintkezzenek a hulladékokkal, amennyiben ez mégis megtörténik, a csapadékvíz a szilárd burkolatú térszínen összegyűjtésre kerül és vagy a szennyvíztárolóban, vagy a tűzvíz tárolóban kerül összegyűjtésre. A telephely tisztítása

	ipari tisztítógéppel történik, mely minimalizálja a tisztításhoz használt víz mennyiségét.
BAT 20. A vízbe történő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazható elérhető legjobb technika	Nem releváns, a telephelyen technológiai szennyvíz nem keletkezik. A keletkező kommunális szennyvizet külső vállalkozó szállítja szennyvíztisztító telephelyre. A technológia során vízfelhasználás nem történik, a hulladéktároló helyek úgy kerültek kialakításra, hogy a csapadékvizek lehetőleg ne érintkezzenek a hulladékokkal, amennyiben ez mégis megtörténik, a csapadékvíz a szilárd burkolatú térszínen összegyűjtésre kerül és vagy a szennyvíztárolóban, vagy a tűzvíz tárolóban kerül összegyűjtésre. A telephelyen nyílt térszínen nem történik olyan hulladék tárolása, amelyből csapadékvíz hatására szennyezőanyag oldódhat ki.
A balesetekből és váratlan eseményekből származó kibocsátás	
BAT 21. A balesetekből és váratlan eseményekből eredő környezeti hatások megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	A telephely védelme rosszindulatú cselekményekkel, valamint tüzesetekkel kapcsolatban megfelelő. A telephely folyamatosan őrzött, biztonsági kamerákkal ellátott, melyek a teljes telephelyet lefedik. A tűzveszélyes hulladékok hőkamerával megfigyeltek, így az esetleges tüzeset időben észlelhető, megakadályozható. A tűzoltásra folyamatosan rendelkezésre áll a telephelyen található tűzvíz tárolóban megfelelő mennyiségű oltóvíz. Esetleges meghibásodásból eredő olajfolyás megszüntetésére rendelkezésre áll felitató anyag (homok). A balesetek, rendkívüli események esetén a Kft. a havária tervben részletezett módon jár el.
Az anyagfelhasználás hatékonysága	
BAT 22. Az anyagok hatékony felhasználása érdekében alkalmazandó BAT	Nem releváns, a technológia során segédanyagok felhasználása nem történik.
Hatékony energiafelhasználás	
BAT 23. A hatékony energiafelhasználás céljából alkalmazandó BAT	Technológiánk során az elérhető legmodernebb gépi berendezéseket használjuk, melyek energia felhasználása a lehető leghatékonyabb.
A csomagolás újrafelhasználása	
BAT 24. Az ártalmatlanításra továbbított hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	A csomagolva, big-bag zsákban érkező hulladék csomagolását, amennyiben a továbbiakban is használható, újra felhasználják hasonló típusú hulladék, vagy a hulladékból előállított termék tárolására. A raklapok szintén újrahasználatra kerülnek. Sérült csomagolás esetén a csomagolóanyagot hasznosító részére átadják.
A hulladék mechanikai kezelésére vonatkozó általános BAT-következtetések	
BAT 25. A por, a részecskéhez kötött fémek, a PPCD/F és dioxin jellegű PCB-k levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT	A nagy portartalmú hulladékok kezelése (aprítás, szeparálás) zárt rendszerben történik. A kezelés során a fémes anyag és a por (grafit) frakció elkülönítése történik. Az elszívóból kikerülő por a porleválasztóban kerül leválasztásra és hasznosításra. A porleválasztóból határérték feletti kibocsátás nem történik. Az MBH létesítményekből beszállított fémhulladék aprítása, szeparálása során száraz időben folyamatos nedvesítés mellett történik a kiporzás csökkentése, megakadályozása érdekében.

Fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelésére vonatkozó BAT-következtetések	
BAT 26. Az átfogó környezeti teljesítmény javítása, valamint a balesetekből és váratlan eseményekből származó kibocsátások megelőzése érdekében alkalmazható BAT	Nem releváns, a telephelyen a technológia során bálázott hulladék, veszélyes hulladék, valamint tartályok kezelését, feldolgozását nem végzik.
BAT 27. A deflagráció elkerülése és a deflagrációból eredő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	Nem releváns, a tevékenység során deflagráció nem történik.
BAT 28. A hatékony energiafelhasználás céljából alkalmazandó BAT az anyag egyenletes adagolása az aprítóberendezésbe	Az egyes hulladékok adagolása az aprítóberendezésekbe egyenletesen és folyamatosan történik. A berendezés elején lévő töltőgaratba több hulladék is befér, azonban a szállítószalag az aprítóba egyenletes és folyamatos ütemben szállítja.